

## Zeluflex 4382/1

---

<b>Anwendung:</b>	Zeluflex 4382/1 wird in der Sitzmöbel- und Automobilzulieferindustrie zum Verkleben von Block- und Formschaumstoffen miteinander sowie mit Textilien, Kunstleder, Leder, Holz, Spanplatten, Gummihair, Vlies usw. eingesetzt.	
<b>Eigenschaften:</b>	Zeluflex 4382/1 ist ein lösungsmittelhaltiger, toluolfreier Kontaktkleber auf Basis Polychloroprenkautschuk. Der Klebstoff verfügt über eine gleichmäßige Spritzverteilung, eine hohe Anfangshaftung sowie über eine weiche und elastisch bleibende Klebnaht. Zeluflex 4382/1 weist eine hohe Wärmestandfestigkeit auf und ist licht- und alterungsbeständig.  Emissionsverhalten nach VW 50180	
<b>Verarbeitung:</b>	Zeluflex 4382/1 wird stets beidseitig als Kontakt mit der Spritzpistole verarbeitet. In der Regel wird der Klebstoff mit der Spritzpistole auf beide zu verklebende Teile aufgetragen und nach einer kurzen Ablüftezeit (1-2 min.) zusammengefügt. Der richtige Zeitpunkt für die Verklebung ist gekommen, sobald der Klebauftrag beim Berühren mit den Fingern keine Fäden mehr zieht, sich aber noch deutlich klebrig anfühlt. Das Zusammenpressen von verklebten Teilen ist wegen einer höheren Verbundfestigkeit von Vorteil.  Die Endfestigkeit wird erst nach einigen Tagen erreicht.	
<b>Lagerung:</b>	Zeluflex 4382/1 kann bei 15-20°C bis zu 6 Monaten gelagert werden.	
<b>Technische Informationen:</b>	Basis:	Polychloroprenkautschuk
	Feststoffgehalt:	~24 %
	Dichte:	~0,84 g/ml
	Viskosität:	~600 mPa.s
	Farbe:	farblos, rosé
	Klebeflächen:	Die Klebeflächen müssen frei von Staub und Fett sein
	Düsengröße:	1,5-2,0 mm
	Materialdruck:	0,5-1,5 bar
	Zerstäuberdruck:	4-6 bar
	Verarbeitungstemperatur:	>18°C
	Offene Zeit beidseitig:	~45 min
	Reinigungsmittel:	Lösungsmittel AF

---

Bitte beachten Sie:

Unsere Angaben beruhen auf zuverlässigen Prüfungen.  
Eine Haftung kann jedoch hieraus nicht abgeleitet werden.  
In Zweifelsfällen empfehlen wir Versuchsverklebungen durchzuführen.

Stand: November 10