

Beschreibung

Sabacontact-Produkte sind streichfähige Klebstoffe auf der Basis synthetischer und natürlicher Grundstoffe, wie z. B. SBS, CR und PU, und sie enthalten organische Lösemittel. Kennzeichnend für diese Klebstoffe sind ihre Benutzerfreundlichkeit, universelle Einsetzbarkeit und starken, dauerhaften Verbindungen.

Anwendungsbereiche

Sabacontact AAC wird insbesondere für die Verkleidung von Innenräumen von Transportmitteln und für Anwendungen in der Isolierungsbranche und im Projekteinrichtungssektor eingesetzt. Dieses Produkt ist hervorragend geeignet für die Verklebung flexibler und steifer Verkleidungsmaterialien, wie z. B. Leder, Schaumstoff, Textilien, Edelstahl und PP.

Vorteile

- Zusätzliche Sicherheit durch hohe Endfestigkeit
- Sehr geeignet für Verbindungen, die unter hoher Spannung stehen
- Sehr benutzerfreundlich durch leichte Streichfähigkeit
- Hervorragende Kontakteigenschaften gewährleisten besondere Benutzerfreundlichkeit

Technische Daten*

Basis	CR-Polymer
Lösemittel	brennbar
Viskosität (EN 12092)	ca. 1.100 mPa.s
Dichte (EN ISO 2811-2)	ca. 0,85 g/ml
Feststoffgehalt	ca. 23%
Verbrauch (pro Seite)	ca. 100 g/m ² abhängig von der Anwendung
Klebeoffene Zeit	bis ca. 20 Minuten
Verarbeitungstemperatur Klebstoff	mindestens ca. +15 °C
Temperaturbeständigkeit	ca. -20 °C bis ca. +180 °C ca. -20 °C bis ca. +90 °C (bei hoher Spannung)
Maximale Endfestigkeit	nach ca. 24 Stunden
Lager- und Transporttemperatur	bis ca. +35 °C
Reinigungsmittel	Sabaclean AV
Lagerfähigkeit	6 Monate in ungeöffneter Verpackung

* Gemäß dem SABA-Analyseverfahren geprüft, wenn nicht anders angegeben.

Apparaturen

Auf der Grundlage umfassender Prüfungen und langjähriger Praxiserfahrung kann SABA Sie über eine richtige Anwendung und den Ankauf von Apparatur beraten. Die richtige Kombination von Klebstoff und Apparatur gewährleistet die effizienteste Verarbeitung und eine hohe Endqualität. Für eine Beratung nach Maß wenden Sie



SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3 NL7091 DC Dinxperlo Postfach 3 NL7090 AA Dinxperlo Tel. +31 (0)315 65 89 99 F +31(0)315 65 32 07 E info@saba.nl www.saba.nl

Unsere Empfehlungen und Gebrauchsvorschriften gründen auf dem heutigen Stand des Wissens und der Technik. Abnehmer und Benutzer haben unsere Produkte selbst nach der von ihnen verlangten Anwendung und den Anforderungen zu beurteilen. Wir sind nicht haftbar, wenn unsere Produkte ohne Berücksichtigung unserer Empfehlungen und/oder Gebrauchsvorschriften angewandt werden. Für unsere Empfehlungen, Gebrauchsvorschriften und die Lieferung unserer Produkte gelten die Allgemeinen Bedingungen der SABA Dinxperlo BV.

sich bitte an unsere Kundendienstabteilung, Telefonnummer +31 (0)315 65 89 99, oder schicken Sie eine E-Mail an info@saba.nl.

Verarbeitung

Klebstoff mithilfe eines geeigneten Pinsels oder eines Zahnpachtels auf beiden Teilen auftragen. Klebstoff trocknen lassen, bis er sich nur noch etwas klebrig anfühlt; danach die Verbindung innerhalb der kleboffenen Zeit herstellen. Direkt richtig positionieren, da ein Verschieben nicht mehr möglich ist; danach gut andrücken.

Sicherheitshinweise

SABA legt sehr großen Wert auf eine sichere Benutzung und einen verantwortungsbewussten Umgang mit seinen Produkten. Für weitere Informationen über Sicherheitsaspekte verweisen wir auf das betreffende SABA-Sicherheitsdatenblatt.

Wichtig

Produkte auf der Basis von SBS- und CR-Polymeren sind nicht weichmacherbeständig. Für die Verklebung von Trägern, die Weichmacher enthalten, wie z. B. Kunstleder, bietet SABA spezifische Produkte. In der Praxis wird Sabacontact AAC übrigens mit gutem Ergebnis für die Verklebung von Kunstleder verwendet. Wir möchten allerdings anmerken, dass das diesbezügliche Ergebnis stark von externen Bedingungen, wie z. B. der Umgebungstemperatur und der Art des Weichmachers, abhängt und von der Qualität Art und Dicke des Trägermaterials beeinflusst wird. Für weitere Informationen können Sie gerne Kontakt zu uns aufnehmen.

Für ein optimales Ergebnis müssen die zu verklebenden Untergründe sauber, trocken und fettfrei sein, und sie müssen die richtige Verarbeitungstemperatur aufweisen. Bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von über 70% besteht eine erhöhte Gefahr der Kondensatbildung, die die Endqualität der Verbindung beeinträchtigen kann.

Wenn der Klebstoff sehr kalt transportiert und/oder gelagert wird, kann es einige Zeit dauern, bis er wieder die richtige Verarbeitungstemperatur erreicht hat.

Kontakt

Unsere Kundendienstabteilung beantwortet Ihre Fragen gerne.

Rufen Sie sie unter +31 (0) 315 65 89 99 an oder schicken Sie eine E-Mail an info@saba.nl.



SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3 NL7091 DC Dinxperlo Postfach 3 NL7090 AA Dinxperlo Tel. +31 (0)315 65 89 99 F +31(0)315 65 32 07 E info@saba.nl www.saba.nl

Unsere Empfehlungen und Gebrauchsvorschriften gründen auf dem heutigen Stand des Wissens und der Technik. Abnehmer und Benutzer haben unsere Produkte selbst nach der von ihnen verlangten Anwendung und den Anforderungen zu beurteilen. Wir sind nicht haftbar, wenn unsere Produkte ohne Berücksichtigung unserer Empfehlungen und/oder Gebrauchsvorschriften angewandt werden. Für unsere Empfehlungen, Gebrauchsvorschriften und die Lieferung unserer Produkte gelten die Allgemeinen Bedingungen der SABA Dinxperlo BV.